

型号	AG-M2000GF
备用功率 (50Hz)	1600KW / 2000KVA
主用功率 (50Hz)	1450KW / 1813KVA

标准配置

总体描述

- 发动机 (MTU 12V4000G63)
- 满足环境温度 40°C 可远置式水箱散热器, 电机驱动风扇, 带风扇安全护罩
- 24V 充电发电机
- 发电机: 单轴承发电机, IP23 防护等级, H 级绝缘
- 减震器
- 干式空气过滤器、燃油过滤器、机油过滤器
- 标准控制屏
- 24V 启动电瓶及电瓶连接电缆
- 排烟波纹管、排烟弯管、工业用 9dB 消音器及连接用标准件一套
- 随机使用资料

不同电压等级发电机

电压 (V)	频率 (Hz)	相数	功率因数 (COS ϕ)	备用电流 (A)	备用功率 (KW/KVA)	主用功率 (KW/KVA)
254/440	50	3	0.8	2624	1600/2000	1450/1813
240/415	50	3	0.8	2782	1600/2000	1450/1813
230/400	50	3	0.8	2887	1600/2000	1450/1813
220/380	50	3	0.8	3039	1600/2000	1450/1813

主用功率: 依据 GB/T2820-97 (eqvIS08528), 在一定功率范围内可以无限制运行, 每运行 12 小时可累计 1 小时 10% 的过载

备用功率: 备用功率为应急使用的最大功率限值, 不能超负荷, 即为断油功率

销售承诺

爱瓦特公司提供的产品均为全新的产品, 每一台机组均经过严格的出厂检测。

爱瓦特公司产品均提供保修服务, 保修期为机组调试验收合格后的 12 个月或累计运行一千小时; 以先到期为准。

爱瓦特产品所有的服务及配件均可从爱瓦特的分销商或爱瓦特公司总部获得。

发动机参数

生产商/型号:	德国戴姆勒奔驰集团 MTU/12V4000G63
进气系统:	废气涡轮增压, 水空中冷
燃油系统:	全电喷式燃油系统
汽缸数:	V 型 12 缸
排量:	57.2L
缸径×行程:	170×210 (mm)
压缩比:	16.5
额定转速:	1500rpm
发动机最大功率:	1750KW (不带风扇)
调速系统:	电子监控管理系统 (ADEC)

排烟系统

排烟量:	306m ³ /min
排烟温度:	470℃
最大允许排气背压:	8.5kPa

进气系统

最大允许进气压力:	5kPa
燃气量:	120m ³ /min
空气流量:	2160m ³ /min

燃油系统

100% (主用功率) 负载:	193g/kwh
75% (主用功率) 负载:	194g/kwh
50% (主用功率) 负载:	201 g/kwh
100% (主用功率) 负载燃油消耗量:	342.3L/h

润滑系统

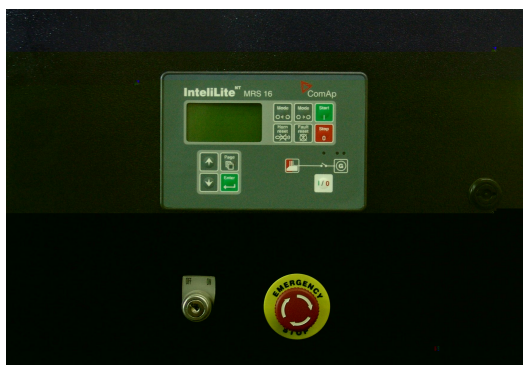
机油容量:	260L
机油消耗量:	0.5%燃油消耗
油底壳机油容量:	200L
额定转速油压:	500-600kPa

冷却系统

发动机冷却液总容量:	200L
节温器打开温度:	79℃
最高水温:	104℃

苏州

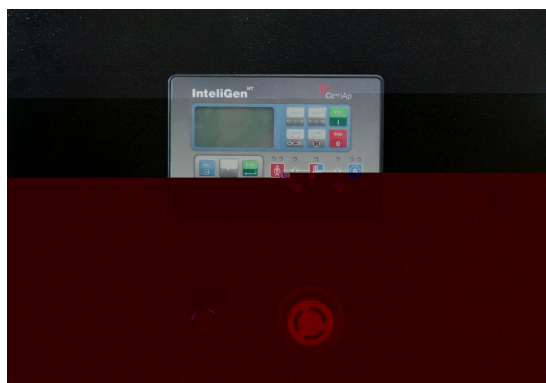
自动化机组控制屏



自动化机组控制屏是无人值守自动化机组最基本的配置。该屏能接收远程开/停机组控制信号。（ATS控制）

功能特点：采用捷克科迈 Comap 智能控制器；大屏幕液晶显示器；全中文（也可英文）操作、显示菜单；机组具有自动、手动、关机（急停）等控制功能，丰富的可编程输出、输入接口及人性化界面，多功能液晶显示器，将检测的参数通过数据、符号、直条图同时显示；标准的通讯接口：RS-232（Modbus 通讯协议），满足用户通过通讯（网络）或中央监控系统（上位机）对机组实现“遥控”、“遥测”、“遥报”等监控功能，可满足各种自动化机组的需要。

自动化并机机组控制屏



自动化并机机组控制屏通过对发电机组各种参数的采集以及机组之间的通讯,根据用户设置的值进行自动高速计算,对机组的电压、频率、相位角自动进行调整并达到同步、自动合闸并机。然后对机组及机组之间进行有功及无功功率管理和协调整套系统内机组加减控制。具有全自动全过程电脑数字控制,机组具有自动启动,自动同步并机、自动负载分配、并机自动装卸载、逆功保护、机组各种故障保护、负载过载保护、带有柔性加减负荷功能,减少对机组的冲击,系统可以同时管理 32 台发电机组并网。